

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 1662~1672—92

造纸测试仪器

(二)

1993—01—15发布

1993—09—01实施

中华人民共和国轻工业部 发布

造纸测试仪器

目 录

- 1 QB/T 1662—92 克列姆吸收性测定仪····· (1)
- 2 QB/T 1663—92 电子式纸透油度测定仪····· (5)
- 3 QB/T ~~1664~~—92 纸板戳穿强度测定仪····· (9)
- 4 QB/T ~~1665~~—92 纸张平滑度(别克法)测定仪····· (14)
- 5 QB/T ~~1666~~—92 纸张耐折度(肖伯尔法)测定仪····· (21)
- 6 QB/T ~~1667~~—92 纸张透气度(肖伯尔法)测定仪····· (26)
- 7 QB/T 1668—92 可勃吸收性测定仪····· (30)
- 8 QB/T 1669—92 加拿大标准游离度仪····· (34)
- 9 QB/T ~~1670~~—92 微控电子式抗张强度试验机····· (40)
- 10 QB/T ~~1671~~—92 定量切样器····· (47)
- 11 ~~QB/T 1672~~—92 切纸刀····· (51)

电子式纸透油度测定仪

1 主题内容与适用范围

本标准规定了电子式纸透油度测定仪的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存要求。

本标准适用于电子式纸透油度测定仪（以下简称测定仪）的生产验收和质量评定，测定仪使用中的周期技术状态检查亦应参照使用。

2 引用标准

GB 5406 纸透油度的测定

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

3 产品分类

产品规格型号见表1。

表 1

型 号	试 验 面 积 cm ²	试 验 压 力 kPa	计 时 范 围 s
ZYD—100	100	49	0 ~ 1800

注：其它型号的同类型仪器，其技术指标必须符合本标准规定。

4 技术要求

4.1 测定仪正常工作的工作环境条件

- a. 温度 $20 \pm 10^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度20%~75%；
- b. 置于坚实稳固的工作台上，台面平整；
- c. 无震动，无腐蚀性气体；
- d. 电源电压波动范围不超过额定电压的 $\pm 10\%$ 。

4.2 测定仪夹持机构应符合如下规定：

- a. 油杯内径 $112.8 \pm 0.10\text{mm}$ ；
- b. 油杯应翻转灵活，定位准确；
- c. 在测定仪的使用过程中，油杯口应不漏油；
- d. 密封性 油杯内计示压力为 $49 \pm 1\text{kPa}$ 时，持续30min，其压力降低值不大于2kPa。

4.3 测定仪计时1800s的计时误差不大于1s。

4.4 输入电源与测定仪金属外露部分之间的绝缘电阻不小于5M Ω 。